

XENA Praha, s.r.o.
Nad Spádem 20/641
Praha 4 - Podolí
147 00

TP – 20/2016/VS

Číslo vydání : PRVNÍ

TECHNICKÉ PODMÍNKY

Kukla obličejová černá se síťovinou a otvorem pro oči

Stupeň utajení: -----

Počet listů: 7

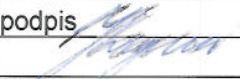

Počet příloh: 2

Nahrazuje: ---

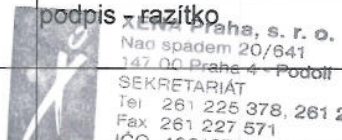
SCHVALOVACÍ LIST

Výtisk číslo : 1

Zpracovatel TP :

organizace	odpovědný funkcionář	podpis	Datum
XENA Praha, s.r.o.	Ing. Kylarová Slavka		18.11.2016
	vypracoval	podpis	Datum
	Ing. Kylarová Slavka		18.11.2016

TP schvalují za dodavatele :

XENA Praha, s.r.o.	Vlastislav Římský	podpis - razítko	Datum
			18.11.2016

K TP se vyjadřují za odběratele :

Organizace	Odpovědný funkcionář	podpis - razítko	Datum

TP schvalují za odběratele :

organizace	odpovědný funkcionář	podpis - razítko	Datum

Platnost TP	Pro sériovou výrobu platnost ode dne schválení oběma stranami
-------------	---

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

OBSAH TP

- I. Všeobecně
- II. Názvosloví
- III. Popis a určení výrobku
- IV. Technické požadavky
- V. Materiál
- VI. Šití
- VII. Značení výrobků
- VIII. Zkušební metody
- IX. Adjustace
- X. Skladování
- XI. Záruční podmínky

I. VŠEOBECNĚ

Nedílnou součástí TP je oboustranně schválený referenční vzorek.

II. NÁZVOSLOVÍ

Kukla VSČR černá – faz. PC/23SK

III. POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Kukla obličejová je určena jako součástka pro příslušníky VSČR. Je zhotovená ze směsového smyčkového úpletu v obličejové části a filetového úpletu v zadní části, se sešitím overlockem a se spodním ukončením s prošitou záložkou. Otvor na oči oválný zapošíť obrubou ze smyčkového úpletu.

IV. TECHNICKÉ POŽADAVKY

Kukla černá je ušita ze dvou druhů úpletu. Smyčkový směsový úplet bavlna/polypropylénová smyčka (směrem k obličejí) je použit na obličejové přední části a na spodním lemu zadní části cca 4 cm vysokém. Filetový úplet polyesterový je použit na zadní část. Díly jsou sešity overlockem. Spodní část kukly se záložkou prošita na dvoujehlovém spodem krycím stroji. Otvor pro oči ve tvaru oválu olemován šikmým proužkem ze smyčkového úpletu – obruba s dvouštepem, šíře cca 1 cm.

V. MATERIÁL

- **základní materiál:** směsová příze 16,5tex bavlna česaná, polypropylen 110dtex ve složení: 42 - 50% bavlna líní jednotíc / 50-58 % polypropylen – smyčka rub – hmotnost 200-250 g/m²
- **sítovina:** 100 % polyester, hmotnost cca 110 g/m²

Barva: černá

VI. ŠITÍ

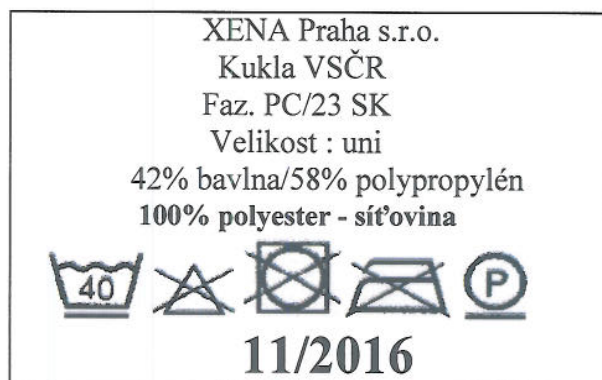
Začátek a zakončení strojového šití je zajištěno zpětným upožitím nejméně 10 mm dlouhým. Předepsaný počet stehů na 10 mm:

při strojovém šití: 5+/-1 steh

Švy jsou pružné natolik, aby při standardním roztažení nepraskaly. Konce švů jsou zajištěny proti páráni. Níť v barvě základního materiálu.

VII. ZNAČENÍ VÝROBKŮ

Každý kus se značí textilní etiketou, která je všitá zadního švu lemu a jsou na ni uvedeny tyto údaje:



VIII. ZKUŠEBNÍ METODY

ČSN 80 5004	Pletené kusové výrobky. Společné ustanovení.
ČSN EN ISO 3758	Textilie. Symboly ošetřování.
ČSN 80 0863	Zjištění hmotnosti pletených kusových výrobků a pletených oděvů
ČSN 80 0864	Zjištění rozměrů a vnějšího vzhledu pletených kusových výrobků
ČSN 80 0880	Zjištění hustoty stehů poškození a prosekání švů pletených kusových výrobků
ČSN 80 5008	Pletené výrobky. Základní nomenklatura ukazatelů jakosti
ČSN 80 5003	Názvosloví vzhledových vad pletenin a pletených výrobků
ČSN 80 5005	Pletené oděvy. Klasifikácia.
ČSN 80 2151	Šicí níť. Společná ustanovení
ČSN 80 2000	Textilní níť. Označování konstrukce
ČSN 80 5012	Pletené ošacení klasifikace

Vyhláška Ministerstva zdravotnictví č. 84/ 2001 Sb., v platném znění – pro zdravotní nezávadnost

Výrobek se dodává v 1.jakosti. Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům ČSN 80 7010, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku.

IX. ADJUSTACE

Kukly se balí : vloženy po 10-ti kusech do PE sáčku, na kterém je označena velikost a název výrobku

200 kusů kukel se balí do jednoho 5-ti vrstvého kartónu s označením : výrobce
název výrobku
velikost
počet kusů
měsíc/rok výroby
brutto váha
netto váha
číslo kartónu

X. SKLADOVÁNÍ

Výrobky se skladují v suchých větraných místnostech tak, aby byly chráněny před povětrnostními vlivy (teplota v místnosti 0-25⁰C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 65%). Výrobky se nesmí skladovat v blízkosti vyhřívacích těles (min. vzdálenost 1 m) a nesmí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a škůdcům.

XI. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

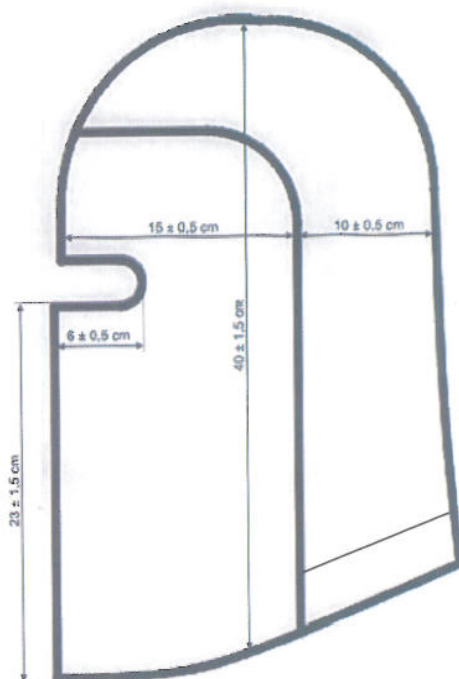
Zboží bude dodáváno pouze v I. jakostní volbě, výstupní kontrolu provádí výrobce. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcí se bude postupovat v souladu s Obchodním zákoníkem a Kupní smlouvou.
Záruka :24 měsíců

SEZNAM PŘÍLOH

- Příloha I. Technický náčrt kukly s rozměry a základní parametry úpletů
Příloha II. Vzorek základního úpletů – síťovina i smyčkový úplet

Příloha č I.

TECHNICKÝ NÁKRES S ROZMĚRY A ZÁKLADNÍ PARAMETRY ÚPLETŮ



Kontrolní rozměry
s tolerancí 5% v obou směrech a celková hmotnost kukly 40 gramů \pm 8% dle ČSN 80 5004

ZÁKLADNÍ PARAMETRY ÚPLETŮ

Ukazatel	Měrná jednotka	Hodnota	Zkušební metoda
Změna rozměrů po třech cyklech údržby	%	max. \pm 5	ČSN EN 25077 ČSN EN ISO 6330
Odolnost proti žmolkování	stupeň	min.3-4	ČSN EN ISO 12945-2
Změna vzhledu po třech cyklech údržby	stupeň	min. 4	ČSN EN ISO 15487
Stálobarevnost: na světle v praní v otěru za sucha v otěru za vlhka v potu	stupeň	min. 4 min. 3-4 min. 3-4 min. 3-4 min. 3-4	ČSN EN ISO 105-B02 ČSN EN ISO 105-C06 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-E04
Obsah volného formaldehydu pH volného výluhu	mg/kg	max. 30 4,5-7,5	ČSN EN ISO 14184-1 ČSN EN ISO 3071

Ukazatel	Měrná jednotka	Hodnota	Zkušební metoda
Migrace prvků - arsen - olovo - kadmium - rtuť - celkový chrom - chrom (VI+) - kobalt - měď - nikl	mg.kg ⁻¹	max.1,0 max. 1,0 max. 0,1 max. 0,02 max. 2,0 max. 0,5 max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0	stanovení technikou AAS (např.ČSN EN ISO 15586)
Obsah aromatických aminů	-	neprokázán	ČSN 62 1156 ČSN EN 14362-1
Obsah niklu uvolňovaného z kovových doplňků	µg/cm ² /týden	max. 0,5	ČSN EN 1811